

Wohlenberg Quickbinder

Машина клеевого бесшвейного скрепления **Wohlenberg Quickbinder** является упрощённым прототипом автоматической линии **Wohlenberg Buchbindesysteme Champion**, но с ручной загрузкой подобранных блоков, 5-ю зажимными каретками и выводным транспортером, адаптированным под ручную выгрузку готовых блоков.



Wohlenberg Quickbinder

Quickbinder предназначен для выпуска брошюр в мягкой обложке, блоков для книг в твердом переплете, журналов и прочее. Биндер может быть оснащён тремя сменными клеевыми аппаратами: для скрепления холодным клеем, горячим клеем, или клеем на полиуретановой основе (PUR). Клеевой аппарат одного типа в течение нескольких минут может быть заменен на клеевой аппарат другого типа. **Quickbinder** позволяет работать с блоками толщиной до 70 мм и форматом до А3, что открывает широкие дополнительные возможности для производства. Кроме того, благодаря установленной системе окантовки блока и другим опциям машина способна изготавливать за один прогон до 8 видов различных переплетов.



Управление машиной автоматизировано. Будучи оснащенной новой типовой системой управления **Navigator SE**, машина полностью настраивается на новый заказ с сенсорного экрана, система управления обеспечивает контроль выполнения всех операций и параметров, включая расход клея, температуру и т.п. Кроме того, благодаря системе **Navigator** машина совместима с общепринятым

современным протоколом передачи технологических данных **CIP-4 (JDF)**.

Технические особенности

- Полностью моторизированная настройка на параметры блока и формат обложки,
- Мощное (5,5 кВт) и эффективное устройство предварительной обработки корешка блока 2-мя инструментами: фрезой и многозубчатой торшонирующей головкой. В зависимости от технологических требований фреза и торшонирующая головка могут быть настроены на нужный режим фрезерования и торшонирования или микроторшонирования. Удаление отходов обработки корешка блока производится мощной вакуумной системой.



Wohlenberg Quickbinder торшонирование+фрезеровка

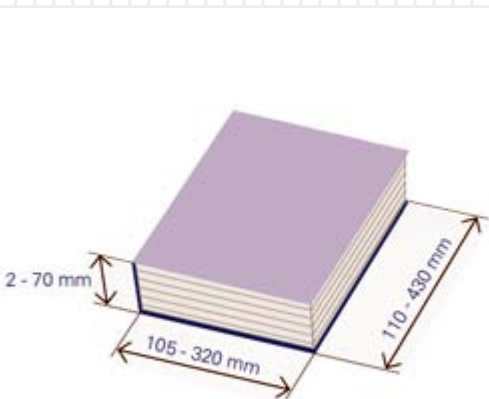
- Термоклеевой аппарат имеет 2 регулируемых по высоте барабана для нанесения клея, валик встречного вращения для контроля за толщиной клеевого слоя, устройство автоматической отсечки подачи клея на клеевые барабаны в зависимости от длины корешка, встроенную емкость на 25 кг с термoelementами для предварительного разогрева клея, а также систему непрерывной подачи клея в клеевую термостатированную ванну.
- Клеевой аппарат скрепления полиуретановым клеем (PUR) представляет из себя также отдельный мобильный модуль с емкостью предварительного плавления клея на 20 кг. Клеевой аппарат оснащен регулируемым по высоте клеенаносящим барабаном из нержавеющей стали и валиком встречного вращения для контроля за толщиной клеевого слоя. В клеевую термостатированную ванну с тефлоновым покрытием клей подается автоматически из емкости для предварительного плавления клея. Емкость для предварительного разогрева клея представляет собой закрытый со всех сторон цилиндр с возможностью подачи разогретого до нужной температуры клея под давлением.
- Клеевой аппарат скрепления блоков холодным клеем имеет построение, аналогичное термоклеевому. В целях обеспечения непрерывной подачи клея в клеевую ванну предусмотрена пневматическая система, соединяемая с внешней емкостью с водоземulsionным клеем.
- Дисковое устройство доковой проклейки корешка блока с независимой термостатированной клеевой ванной и сменными горизонтальными клеенаносящими дисками. Диски могут иметь различную толщину и меняться в зависимости от вида выполняемых работ.
- Устройство непрерывной подачи обложек ротационного типа позволяет осуществлять непрерывную подачу листов широкого спектра плотностей 135* – 400 г/м² (* опция от 115 г/м²), а также обложек с закрытыми клапанами, что суще-



ственно облегчает изготовление брошюр и журналов с клапанными обложками.

- Система предварительной диговки обложек состоит из 2-х независимых валов, на которых установлены диговальные и фрикционные транспортировочные кольца увеличенного диаметра (~100 мм). Настройка устройства на толщину корешка производится автоматически. Возможна установка дополнительных диговальных колец для формирования корешка **Otabind** (6 диговальных линий в зоне корешка), а также формирования клапанов обложки (клапаны при этом остаются открытыми).
- Подача обложки к месту вложения блока производится по направляющим толкателями цепного транспортера. Перед вложением обложка позиционируется с высокой точностью относительно блока специальным механизмом.
- Для загрузки блоков предусмотрены **5 зажимных кареток** и вибростол, регулируемый по высоте и по интенсивности вибрации. Загрузка блоков осуществляется вручную. Движение кареток может быть непрерывным или происходить в режиме «старт-стоп» машина работает со скоростью **500 блоков/час**, а в непрерывном режиме скорость достигает от **500 до 2000 блоков/час**. В режим «старт-стоп» машина переходит автоматически в случае увеличения времени обжима корешка свыше расчетного.
- Благодаря устройству приклейки окантовочного материала к корешку блока (опция) становится возможным выпуск за один прогон книжных блоков для твердого переплета, «швейцарских брошюр», а также брошюр с корешком **Otabind**.
- Обжимное устройство регулируется по высоте и имеет возможность движения вместе с кареткой. Время обжима регулируется в широких пределах. Для шитых блоков могут быть установлены прижимные полоски специального профиля.
- Выклад готовой продукции осуществляется с помощью «лифта», исключая фазу свободного падения блока и конвейера с прижимным устройством, удерживающим блоки в вертикальном положении на выводном конвейере.
- Управление, контроль и настройка параметров машины производится с помощью интерактивной графической системы управления **Navigator SE**. Система также позволяет осуществлять хранение заданий, их редактирование, осуществлять диагностику неисправностей. Кроме того, **Navigator SE** имеет интерфейс для подключения системы удаленной диагностики (опция).
- **Quickbinder** имеет возможность с помощью дополнительных опций и соединительного конвейера соединяться с трехножевой резальной машиной **Wohlenberg** типа **trim-tec 45i**.

Технические характеристики Wohlenberg Quickbinder

количество зажимов (каретки)	5		
	длина блока по корешку, мм	110...430	
	ширина блока, мм	105...430	
	максимальный формат книги, мм	320...430	
	минимальный формат книги, мм	105...140	
	максимальный формат обложки, мм	435...650	
	минимальный формат обложки, мм	110...280	
	максимальная толщина книги, мм	2...70	
	формат окантовочного материала, мм		
		максимальный	100...435
		минимальный	16...110
скорость работы, книг/час	500...2000		
плотность материала обложки, г/м ²			
	термоклей	135...400	
	полиуретановый клей (PUR)	135...320	
	холодный клей (дисперсия)	135...320	
открытие зажимов, мм	12...90		
установленная мощность, кВт			
	трехфазный двигатель	7,5	
	однофазный нагревательный элемент	3	
габаритные размеры, мм			
	длина	3 900	
	ширина	1 400	
	высота	1 400	
вес нетто, кг	2 900		

Дополнительное оснащение



Wohlenberg Quickbinder PUR

- клеевой аппарат скрепления полиуретановым клеем (PUR),
- клеевой аппарат скрепления блоков холодным клеем,
- устройство окантовки блока,
- комплект из 2-х клеевых дисков для изготовления «швейцарских брошюр»,
- устройство диговки обложек с клапанами,
- устройство диговки обложек под скрепление Otabind,
- обжимающие элементы прессующего устройства для шитых блоков.



Wohlenberg Quickbinder холодный клей