

Muller Martini Presto

Вкладочно-швейно-резательный автомат (ВШРА) модели **Presto** представляет собой экономичную и компактную линию для малых и средних тиражей, а прочная конструкция не исключает возможность обрабатывать и большие тиражи. Она позволяет подбирать тетради как со шлейфом так и без, использовать сфальцованные и несфальцованные обложки, вкладыши и т.д. **Muller Martini Presto** имеет модульную систему построения, что даёт возможность построения в нужной конфигурации. Это может быть линия с 4 или 6 самонакладами и обрезкой, или автоматическая линия с 5 самонакладами, самонакладом обложки, 3-х сторонней резальной машиной и формователем пачек (стеккером).



Самонаклады



Сфальцованные листы подаются на транспортную цепь в накидку из магазинов компактных двойных самонакладов типа **1551**. Самонаклады могут настраиваться на требуемый формат, причем формат по ширине может регулироваться в процессе работы машины. Большеразмерные плоскостapelные магазины самонаклада загружаются сверху. Раскрытие тетрадей осуществляется механически — двойными захватами или пневматически — присосками. Универсальная система раскрытия

тетради захватами за задний шлейф и системой присосок позволяет избежать замятия тетради при открытии и обеспечивает высокую надежность при разделении тетради.

На каждом двойном самонакладе модель **1551** предусмотрены съемные оградительные панели с предохранителями, сигнальные лампы, аварийные и простые выключатели а также переключатели режимов работы. Переналадка самонакладов не требует специнструмента.

Мюллер Мартини Престо может комплектоваться самонакладом для фальцовки обложки **модель 1528**.

Благодаря этому самонакладу отпадает необходимость в отдельном производственном процессе без ущерба качеству продукции. Все регулировки производятся снаружи и возможны без остановки линии.

На данном этапе сразу производится биговка обложки биговальными роликами и фальцовка прессовочными роликами.



Швейный агрегат



Швейный агрегат **модель 1550** снабжен 2 или 4 подвижными швейными головками, благодаря которым осуществляется точное шитье каждого блока скобой без замедления движения подборочкой цепи. Конструкция швейного агрегата позволяет наблюдать за технологическим процессом на данном этапе обработки блока.

Некоторые особенности

- устройство контроля за неполными или двойными тетрадами,
- возможность шитья фигурными скобками,
- автоматическая отбраковка продукции,
- централизованная система управления,
- защитные панели с электрической блокировкой и пр.



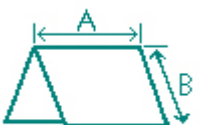

Автоматический ВШРА **MM PRESTO** является идеальной машиной для отделки печатной продукции в тех типографиях, где требуются недорогие универсальные проволокошвейные машины.

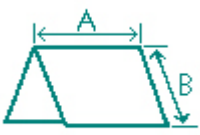
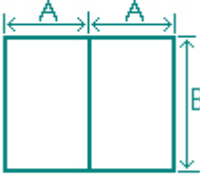
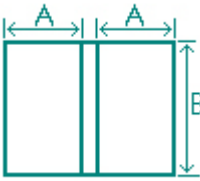


Качественное шитье проволокой, надежная конструкция, простота в обслуживании и наладке делают **PRESTO** производительной и экономичной.

Линия **PRESTO** может быть доукомплектована трехсторонней резальной машиной **модель 1522**, а также выкладом с поворотом пачек.

Технические характеристики Muller Martini Presto:

максимальная механическая скорость		9.000 циклов/час		
шаг цепи		17"		
максимальное количество самонакладов		6		
форматы тетрадей, необрезные		мм и дюймы	А (по корешку)	В (высота)
	тетради с задним шлейфом	максимальный	365 (14 3/8")	305 (12")
		минимальный	105 (4 1/8")	105 (4 1/8")
		с устройств. для малых форматов	80 (3 1/8")	80 (3 1/8")
	тетради с передним шлейфом	максимальный	365 (14 3/8")	305 (12")
		минимальный	105 (4 1/8")	115 (4 1/2")
		с устройств. для малых форматов	80 (3 1/8")	80 (3 1/8")
тетради без шлейфа (вакуумное открытие)	максимальный	350 (13 3/4")	290 (11 3/8")	
	минимальный	105 (4 1/8")	105 (4 1/8")	
	с устройств. для малых форматов	80 (3 1/8")	80 (3 1/8")	
	шлейф, мм (дюймы)		максимальный	15 (9/16")
			минимальный	6 (1/4")
тетради с задним и передним шлейфом, вакуумное открытие		стандарт		
форматы тетрадей, станция прошивки		максимальный	365 (14 3/8")	305 (12")
		минимальный	145 (5 11/16")	100 (3 15/16")
количество швейных головок		НК 75	максимально	4
		НК 45	максимально	6
		фигурная скобка	максимально	4
трёхножевая обрезка кромки, мм (дюймы)		верхняя/нижняя	50 (2")	
		передняя	35 (1 3/8")	
толщина продукции, мм (дюймы)		стандарт	максимально	10 (3/8")
		просечка	максимально	6 (1/4")
		разрезка двойников	максимально	6 (1/4")

форматы тетрадей, обрезные		мм и дюймы	A (по корешку)	B (высота)
	стандарт и маленькие форматы	максимальный	360 (14 3/16")	300 (11 3/4")
		минимальный	140 (5 1/2")	75 (3")
		с устройством для малых форматов	98 (3 7/8")	60 (2 3/8")
	центральная разрезка (4-й и 5-й ножи)	максимальный	180 (7 1/16")	275 (10 13/16")
		минимальный	145 (5 11/16")	75 (3")
		с устройством для малых форматов	105 (4 1/8")	60 (2 3/8")
	просечка	максимальный	177 (6 15/16")	275 (10 13/16")
		минимальный	140 (5 1/2")	75 (3")
		с устройством для малых форматов	105 (4 1/8")	60 (2 3/8")
самонаклад обложки модель 1528, мм (дюймы)		максимальный	310 (12 3/16") x 600 (23 5/8")	
		минимальный	90 (3 1/2") x 165 (6 1/2")	
установленная мощность (с трёхножевой станцией), кВт			3,7	
нагнетательный вакуумный насос		до 2 двойных самонакладов	1 x КТА 80/4 кВт	
		до 4 двойных самонакладов	2 x КТА 80/4 кВт	
		до 6 двойных самонакладов	3 x КТА 80/4 кВт	
расход воздуха		на каждый двойной самонаклад	17 Нм³/ч с 0,6 бар (10,2 cfm с 90 psi)	
расход вакуума		на каждый двойной самонаклад	16 м³/ч с 60% (10 cfm)	