

# Muller Martini Optima

Вкладочно-швейно-резательные агрегаты (ВШРА) Muller Martini Optima имеют производительность 16000 экземпляров в час и работают с форматами в диапазоне от А6 до А3. Они ориентированы исключительно на производительность. Настройка производится без использования инструментов и в кратчайшие сроки. Даже при работающей машине можно изменять установки и оптимизировать их. Благодаря последовательному направлению листа и четко продуманному текущему контролю производства с помощью системы Copy Control образуется меньше макулатуры, и остановки машины сводятся к минимуму.



## Muller Martini Optima

Высокая производительность означает:

- больше выдаваемой продукции,
- меньшую длительность производственного цикла,
- меньшую себестоимость продукции.



ММ Optima предлагает большой выбор самонакладов для самых разных целей. Так, **плоскостapelный самонаклад модель 0406** обрабатывает все виды листов для офсета и глубокой печати. Карточки формата А6 также можно подавать безо всяких проблем. Используя самонаклад для наклейки образцов товара (карточек) **модель 0423**, можно подавать и приклеивать образцы товаров, карточки, брошюры или диски CD.

Фальцевальный самонаклад обложек модели 1553 или 1554 экономит целую рабочую операцию, поскольку он осуществляет биговку и фальцовку несфальцованной обложки и укладывает ее на подобранные листы.



Загрузка самонакладов может производиться несколькими способами:

- вручную непосредственно в обычный самонаклад или в короткий поточный самонаклад,
- путем загрузки длинных пачек на удлиненный каскадный самонаклад модель 3738,
- через систему буферных накопителей FlexiRoll.



Тысячекратную проверку прошли проволочешвейные агрегаты фирмы Muller Martini модель 0400. Синхронно движущиеся швейные головки исключают остановку шиваемых продуктов, поскольку шитье производится во время движения. Есть возможность установки до 8 швейных головок.



Революционную разработку представляет собой трехсторонняя резка модель 0404. Она впервые использует новый, запатентованный сабельный рез, который работает снизу вверх. Новая концепция гарантирует высочайшее качество резания при длительном сроке службы ножей.



Об аккуратных пачках позаботится счетно-комплектующее устройство (стеккер) **Rapido**, оснащенное подъемником привертков и специальным обжимом готовых пачек.



Системы **Мюллер Мартини** далее могут обрабатывать пачки следующими способами:

- электростатическая блокировка,
- упаковка в термоусадочную пленку,
- обвязка,
- образование паллет.

Кроме того, имеются вкладочные системы, поштучная упаковка в пленку и модули адресации.

Еще одно выдающееся преимущество **ВШРА Optima** — это центральная система управления с сенсорной панелью.

- машинист-оператор быстро узнает пиктограмму и имеет текущую информацию об актуальном состоянии производства,
- программное обеспечение **Optimizer** оказывает помощь машинисту-оператору в быстром достижении производительности,
- **Muller Martini** делает возможным чтение и индикацию данных **CIP3** с помощью разделителя,
- дисплей с полным текстом в любое время дает информацию о важнейших производственных параметрах.

Благодаря дополнительным, локальным панелям управления машиной можно управлять с различных мест. Это избавляет обслуживающий персонал от множества лишних движений.

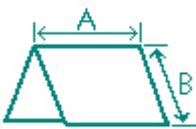

Для обеспечения качества в ходе производственного процесса имеются различные **функции контроля**:

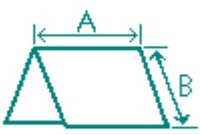
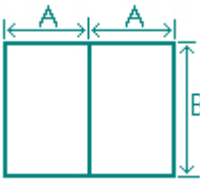
- например, если лист отсутствует некомплектный продукт автоматически выгружается,
- оптическое распознавание листов, правильные ли листы подобраны,
- система измеряет толщину конечного продукта и реагирует на отсутствие листа.
- контроль правильности положения листа и продольный контроль обеспечивают выбраковку некомплектных продуктов, которые не сшиваются,
- кроме того, система определяет те случаи, когда скоба отсутствует,

- наконец, текущий контроль резания следит за тем, чтобы обрез был аккуратным и проходил под прямым углом.

Все эти функции контроля обеспечивают безукоризненное протекание производственного процесса и высочайшее качество готового продукта.

### Технические характеристики Muller Martini Optima:

максимальная механическая скорость		16.000 циклов/час		
шаг цепи		21"		
максимальное количество самонакладов		40		
форматы тетрадей, необрезные		мм и дюймы	A (по корешку)	B (высота)
	тетради с задним шлейфом	максимальный	480 (18 7/8")	325 (12 3/4")
		минимальный	90 (3 1/2")	105 (4 1/8")
	тетради с передним шлейфом	максимальный	480 (18 7/8")	325 (12 3/4")
		минимальный	90 (3 1/2")	115 (4 1/2")
тетради без шлейфа (вакуумное открытие)	максимальный	440 (17 1/4")	300 (11 3/4")	
	минимальный	158 (6 1/4")	115 (4 1/2")	
	шлейф, мм (дюймы)	максимальный	16 (5/8")	
		минимальный	6 (1/4")	
тетради с задним и передним шлейфом, вакуумное открытие		стандарт		
форматы тетрадей, станция прошивки	максимальный	480 (18 7/8")	325 (12 3/4")	
	минимальный	154 (6 1/16")	108 (4 1/4")	
	диагональ	максимально	555 (21 7/8")	
количество швейных головок	НК 75 VS	максимально	6	
	НК 45 S	максимально	8	
	фигурная скобка	максимально	4	
прежнежевая обрезка кромки, мм (дюймы)	верхняя/нижняя	50 (2")		
	передняя	25 (1")		
толщина продукции, мм (дюймы)	стандарт	максимально	13 (1/2")	
	разрезка двойников	максимально	6 (1/4")	

форматы тетрадей, обрезные		мм и дюймы	А (по корешку)	В (высота)
	стандарт	максимальный	475 (18 3/4")	310 (12 3/16")
		минимальный	148 (5 7/8")	105 (4 1/8")
		со стеккером (минимальный)	148 (5 7/8")	105 (4 1/8")
	разрезка двойников (4-й и 5-й ножи)	максимальный	234 (9 1/4")	310 (12 3/16")
		минимальный	120 (4 3/4")	105 (4 1/8")
загрузчики	каскадный	минимальный	140 (5 1/2")	100 (4")
	PrintRoll	минимальный	200 (7 7/8")	145 (5 3/4")
самонаклад об- ложки	модель 1554	максимальный	480 (18 7/8")	635 (25")
		минимальный	89 (3 1/2")	165 (6 1/2")
	модель 1553	максимальный	310 (12 3/16")	520 (20 1/2")
		минимальный	89 (3 1/2")	165 (6 1/2")
вклейка карточек	модель 0423	максимальный	210 (8 1/4")	210 (8 1/4")
		минимальный	80 (3 1/8")	55 (2 1/8")
установленная мощность для 20 самонакладов с трёхно- жевой, кВт			20	