

Heidelberg FS 150

Автомат для шитья термонитью **Heidelberg FS 150** это прекрасные результаты брошюровки и высокая эффективность.

Технология шитья термонитью находится между традиционными процессами шитья блока нитками и клеевым бесшвейным скреплением. Она совмещает основные преимущества этих устоявшихся методов брошюровки: качество шитья и низкую стоимость бесшвейного скрепления блока. Шитье термонитью идеально подходит для производства часто используемых книг, таких как словари, учебники, каталоги, альбомы и календари.



Heidelberg FS 150

Характеристики машины:

- не требуется привлечения дополнительного персонала,
- экономичная и высококачественная альтернатива твердому переплету и КБС,
- великолепная износостойчивость и низкие производственные издержки,
- продукты, сброшюрованные по этой технологии, открываются непосредственно до линии фальца,
- **FS 150** можно использовать с фальцевальными машинами других производителей.

Автомат для шитья термонитью **Heidelberg Stahlfolder FS 150** используется в составе линии, включающей в себя фальцавтомат и приемку. В данной конфигурации не требуется наличие дополнительного персонала, что существенно влияет на себестоимость продукции. Шитье термонитью осуществляется в одной плоско-

сти, что снижает риск деформации тетрадей.

Последний фальц выполняется ножевой секцией, интегрированной в FS 150.

Экономичная и высококачественная альтернатива твердому переплету и КБС.

Продукты, сброшюрованные по этой технологии, открываются непосредственно до линии фальца.

Технические характеристики:

- | | |
|--|---------------|
| □ максимальный формат несфальцованный, мм | 550x660 |
| □ максимальный формат сфальцованный, мм | 330x550 |
| □ минимальный формат несфальцованный, мм | 145x180* |
| * минимальная ширина на подаче может составлять 150 мм, если длина формата больше 200 мм | |
| □ минимальный формат сфальцованный, мм | 90x145 |
| □ максимальная механическая скорость, м/мин | 100 |
| □ максимальная скорость работы
(при длине листа 145 мм), лист/час | 26 000 |
| □ бесступенчато регулируемый частотный привод | |
| □ число стежков/лист (задаётся оператором) | 2...14 |
| □ расстояние между стежками (постоянное), мм | 38 |
| □ длина стежка, мм | 12 |
| □ используемый материал, г/м ² | |
| ○ 8-, 12-, 16-станичные тетради | 50...140 |
| ○ 24-, 32-станичные тетради | 50...100 |
| □ максимальная толщина прошивки, мм | 1 |
| □ высота загрузки/выгрузки, мм | 555...920 |
| □ выравнивание листа по левому или по правому краю | |
| □ установленная мощность, кВт | 3.2 |
| □ размеры машины (длина x ширина), мм | 2 120 x 1 300 |
| □ масса нетто, кг | 960 |